



# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## SI 1227

KLEJ ŻELATYNOWY

### Zastosowanie

SI 1227 to klej zwierzęcy do produkcji oprawy twardej, do montowania okładek, produkcji segregatorów, produkcji pudełek, kaszerowania.

### Specyfikacja

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| • Kolor                         | brązowy  |
| • Lepkość                       | ok. 1.200 mPas (60 °C)                                     |
| • Koncentracja                  | ok. 59%  |
| • Temperatura aplikacji         | 60°C (temp. na wałku bez względu na warunki atmosferyczne) |
| • pH                            | 6,5 - 7  |
| • Czas otwarcia                 | średni   |
| • Rekomendowana ilość aplikacji | 12-35g/m <sup>2</sup>                                      |

### Sposób aplikacji

Przy użyciu wałków.

### Forma dostawy

karton 20kg/paleta 900kg

### Data przydatności

6 miesięcy od daty produkcji

### Rozcieńczanie

Ten typ kleju zwierzęcego posiada doskonałą podatność na przetwarzanie automatyczne. Formowanie nitek powstaje w momencie, gdy temperatura jest za niska i /lub gdy zawartość części stałych jest za wysoka. W takim przypadku należy podwyższyć temperaturę i /lub rozcieńczyć klej wodą.

### Magazynowanie i BHP

**NIE PRZEMRAŻAĆ!!**

Przechowywać w oryginalnie zapakowanych opakowaniach; chronić przed słońcem, wilgocią i wysokimi temperaturami. Postępować zgodnie z zasadami zawartymi w karcie bezpieczeństwa.

### Zdrowie i bezpieczeństwo

Klej jest niepalny, nietoksyczny, nie zagraża życiu. Postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.



# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

## Uwagi

Klej może roztopiony w premelterze w temperaturze ok. 70 °C. W przypadku dłuższych przestołów maszyny temperatura musi być obniżona, aby zapobiec spiekaniu i parowaniu kleju. W żadnym przypadku nie poddawać kleju pod działanie temperatury powyżej 75°C. W trakcie przestoju maszyny dłuższego niż 4 godziny, bezwzględnie wyłączyć grzałki.

Ważne! Informacje zawarte w niniejszej karcie, oparte są na badaniach laboratoryjnych oraz na doświadczeniu praktycznym. Z uwagi na fakt, że stosowane mogą być różne materiały oraz zmienne warunki pracy przed przystąpieniem do produkcji w każdym przypadku zalecane jest przeprowadzenie prób technologicznych.

AKTUALIZACJA: 11.03.2019

**AVARGRAF Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K.**  
ul. Gawota 2D, 02-830 Warszawa  
[avargraf@avargraf.pl](mailto:avargraf@avargraf.pl) | +48 22 331 33 33 | [www.avargraf.pl](http://www.avargraf.pl)